

**DC88X**  
**DOBLE CILINDRO**  
**E1330X - E1430X - E1530X**



# DOBLE CILINDRO

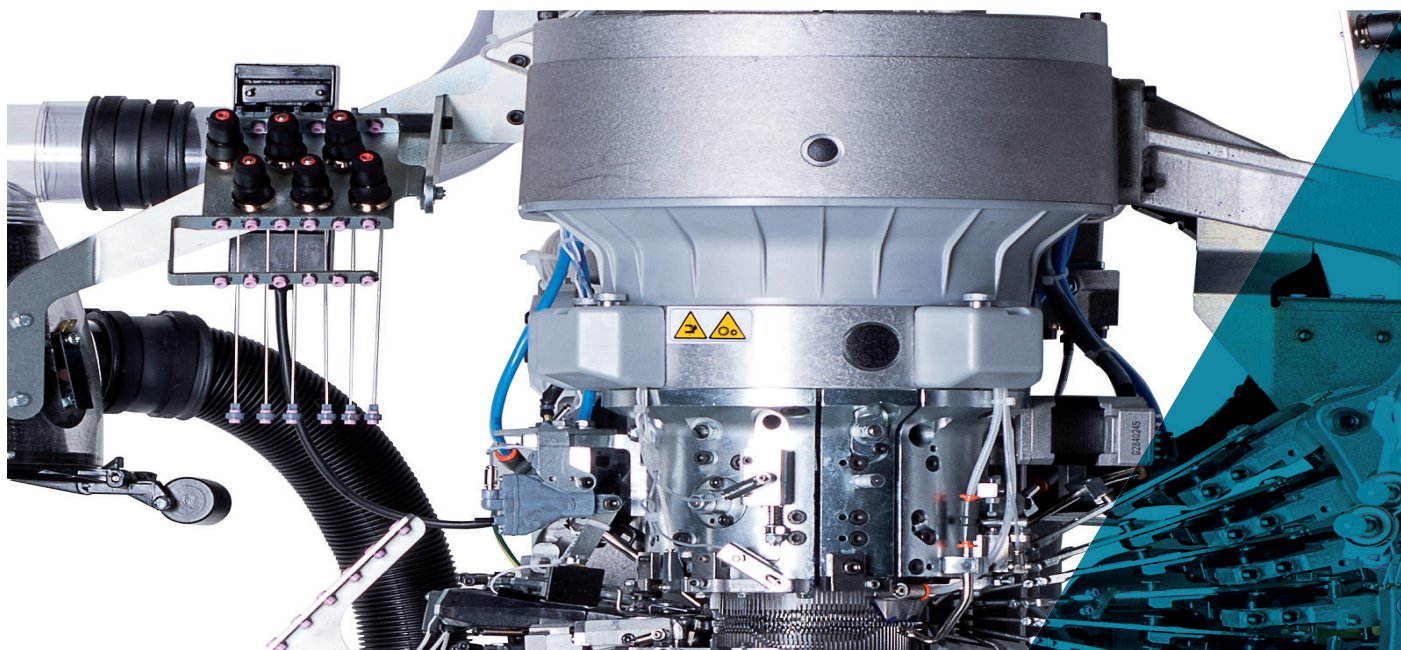
E1330X - E1430X - E1530X



TIRO NEUMÁTICO  
POR CAÍDA

FAJA  
SIMPLIFICADA

SELECCIÓN  
MONOMAGNÉTICA



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

## DOBLE CILINDRO E1330X - E1430X - E1530X

Máquina doble cilindro con dos alimentaciones para producir calcetines de hombre, mujer y niño en malla acanalada, lisa, Links y Links Jacquard. Selección aguja por aguja de tipo monomagneto para distintos tipos de tejido acanalado, dibujos Links y Links Jacquard. Posibilidad de tejer malla retenida envuelta en la primera alimentación en las agujas del cilindro inferior. Motor Brushless integrado en la columna con movimiento alternado en oscilaciones variables para el talón y la puntera. Dos puntos de selección que sustituyen los pickers y lengüetas bajaagujas. Regulación electrónica de la talla con corrección automática de la malla. Máquina disponible en 3" 1/2 , 3" 3/4 y 4" y finuras de 7 a 22.

- Selección aguja por aguja monomagnética en cambio de los pickers, lengüetas bajaagujas y tambor links para distintos tipos de acanalados y dibujos links.
- Faja simplificada con reducción de la cantidad de levas móviles.
- Tiro del calcetín con control electrónico de su bajada y autocorrección de la talla.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Control electrónico integral de los hilos y de todas las funciones.
- Mantenimiento simplificado de las platinas debido a la rotación de la cabeza textil.

### DIMENSIONES MÁQUINA



Base 90 cm + fileta 32 cm  
Profundidad 104 cm + fileta 69 cm  
Altura 260 cm

### PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 350 kg  
Fileta aprox. 30 kg

### ADVERTENCIA:

Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

# DOBLE CILINDRO

## E1330X - E1430X - E1530X

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPEJOR DE LA AGUJA
E1330X	3"1/2	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1430X	3"3/4	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1530X	4"	de 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.9 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección aguja por aguja de tipo "monomagneto";
- Tiro del calcetín con control de su descenso;
- Volcado automático del calcetín;
- Molli malla efectuados po motor paso a paso;
- Talón extendido ejecutado con selección monomagnética;
- Corona de las platinas con lubricación interna;
- 6 guiahilos neumáticos;
- Recuperador de 4 astas;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Entreteje la colilla inicial del calcetín.

### SISTEMAS OPTATIVOS

- Ventilador
- Borde en punto picot
- Control electrónico de la talla
- Refuerzo split
- 7° guiahilo neumático
- Primer posicionamiento del guiahilo en la 5°, 6° y 7° posición;
- Segundo posicionamiento del guiahilo en la 2°, 3° y 4° posición;
- Vanisado Lycra
- Lycra desnuda
- Recuperador de 6 astas
- Abreplatillo 1 y 2
- Predisposición para alimentador YoYo
- Predisposición para alimentador LGL
- Sensores Spydery
- Sensores mecánicos Cassefils
- Control de nudos
- Tarjeta Ethernet
- Malla perlé dibujada
- Malla calada

### HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para usar los siguientes tipos de hilados

- Hilados naturales
- Hilados sintéticos
- Hilados elásticos

### TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede realizar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Acanalada
- Links
- Links jacquard
- Punto retenido envuelto en la primera alimentación efectuado en el cilindro inferior

### CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Tejiendo en jacquard se obtienen dos colores en la misma hilera  
Hasta 5 colores en la primera alimentación  
Hasta 3 colores en la segunda alimentación

### PRESTACIONES

		CILINDROS Ø 4"
FINURA		14 (espesor de la aguja 0,7 mm)
		LINKS = 320 Rpm
TIPO DE ELABORACIÓN		Acanalado y malla lisa = 360 Rpm
		Movimiento alternado = 340 Rpm
		Punto retenido = 260 Rpm
		Movimiento alternado con puntos flotados = 260 Rpm
		jacquard = 260 Rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### FINURAS

		FINURA															
Modelo	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1330X	3"1/2				96 100 104	108 112	116 120 124	128 132 136	140 144 148	152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200	216 220 224	240	
		Espesor de la aguja 0.7															
		Espesor de la aguja 0.6										Espesor de la aguja 0.5					
		Espesor de la aguja 0.5															

		FINURA															
Modelo	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1430X	3"3/4				104 108	112 116 120	124 128 132	136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	232 236 240		
		Espesor de la aguja 0.7															
		Espesor de la aguja 0.6										Espesor de la aguja 0.5					
		Espesor de la aguja 0.5															

		FINURA															
Modelo	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1530X	4"	76 80	84 88 92	96 100 104	108 112 116	120 124 128	132 136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	220 224 228 232	248 252 256		
		Espesor de la aguja 0.9				Espesor de la aguja 0.7											
		Espesor de la aguja 0.6										Espesor de la aguja 0.5					
		Espesor de la aguja 0.5															

#### ADVERTENCIA:

Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable que las velocidades de funcionamiento relativas máximas se reduzcan un 10+15%.

Si se emplean hilados de fibra discontinua las velocidades reales máximas de funcionamiento tienen que ser individualizadas de vez en vez según el tipo de hilado que se desee utilizar en el artículo. Para los tejidos en punto Jacquard / Links Jacquard las velocidades tendrán que encontrarse de vez en vez según el dibujo elegido.

Lonati recomienda agujas

**GROZ-BECKERT®**

# DOBLE CILINDRO

## E1330X - E1430X - E1530X

### ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
E1330X - E1430X - E1530X	0.54

### CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar con 0% de humedad y temperatura a la salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELO DE MÁQUINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MEDIA PANTY *	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA PANTY*
E1330X - E1430X - E1530X	3'13"	NI 120 - ft <sup>3</sup> 4.2	NI 130 - ft <sup>3</sup> 4.6	NI 37.3 - Cfm 1.3	NI 40.4 - Cfm 1.4

\*Con soplo para ayudar a expulsar la media abierto.

### ASPIRACIÓN

**Depresión** = Cilindro = 800-850mm/H2O - **Caudal**=2 m<sup>3</sup>/min

### RUIDO

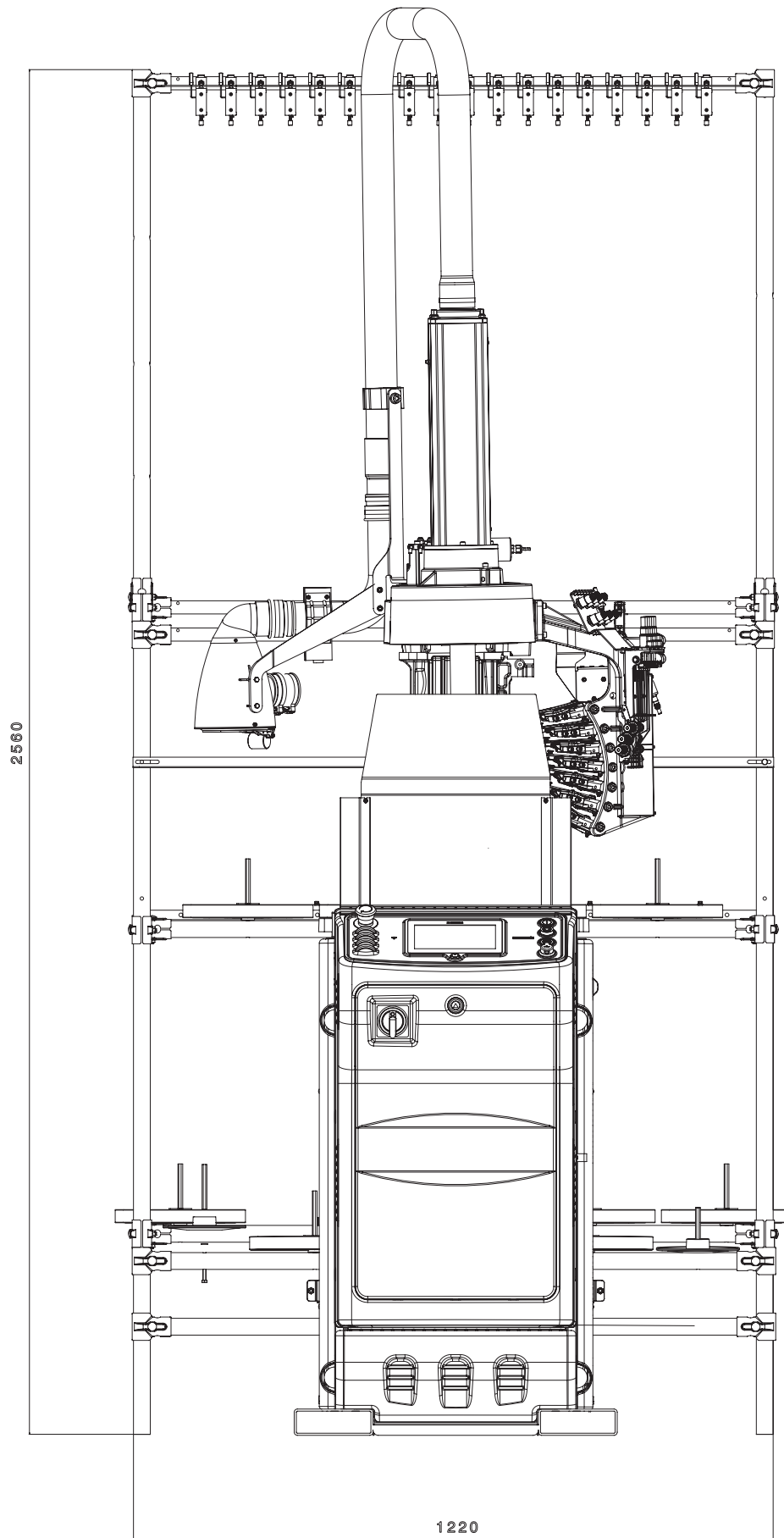
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LpA=81.9 dB LwA=99db

### LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme

### GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F



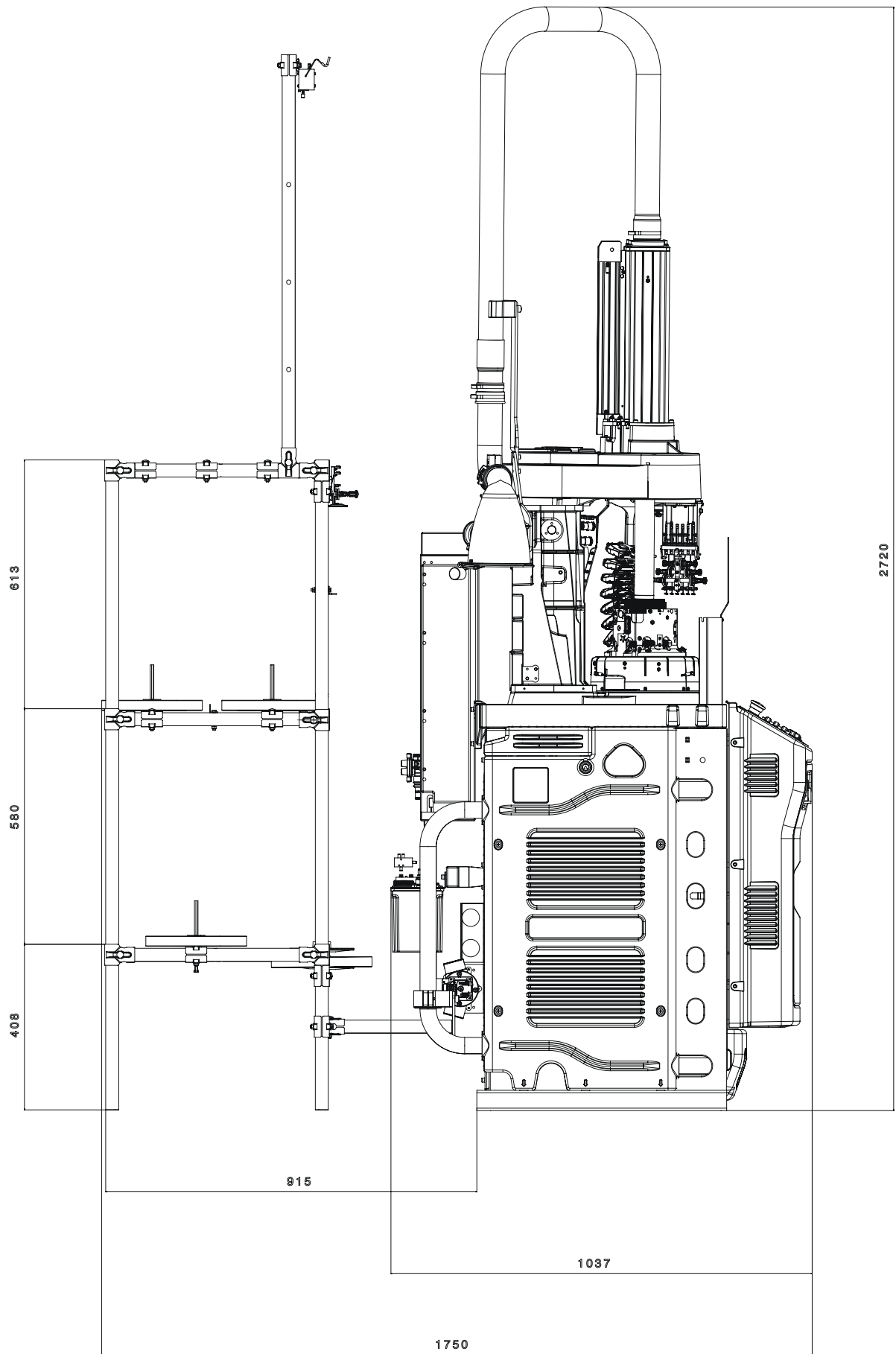
### VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



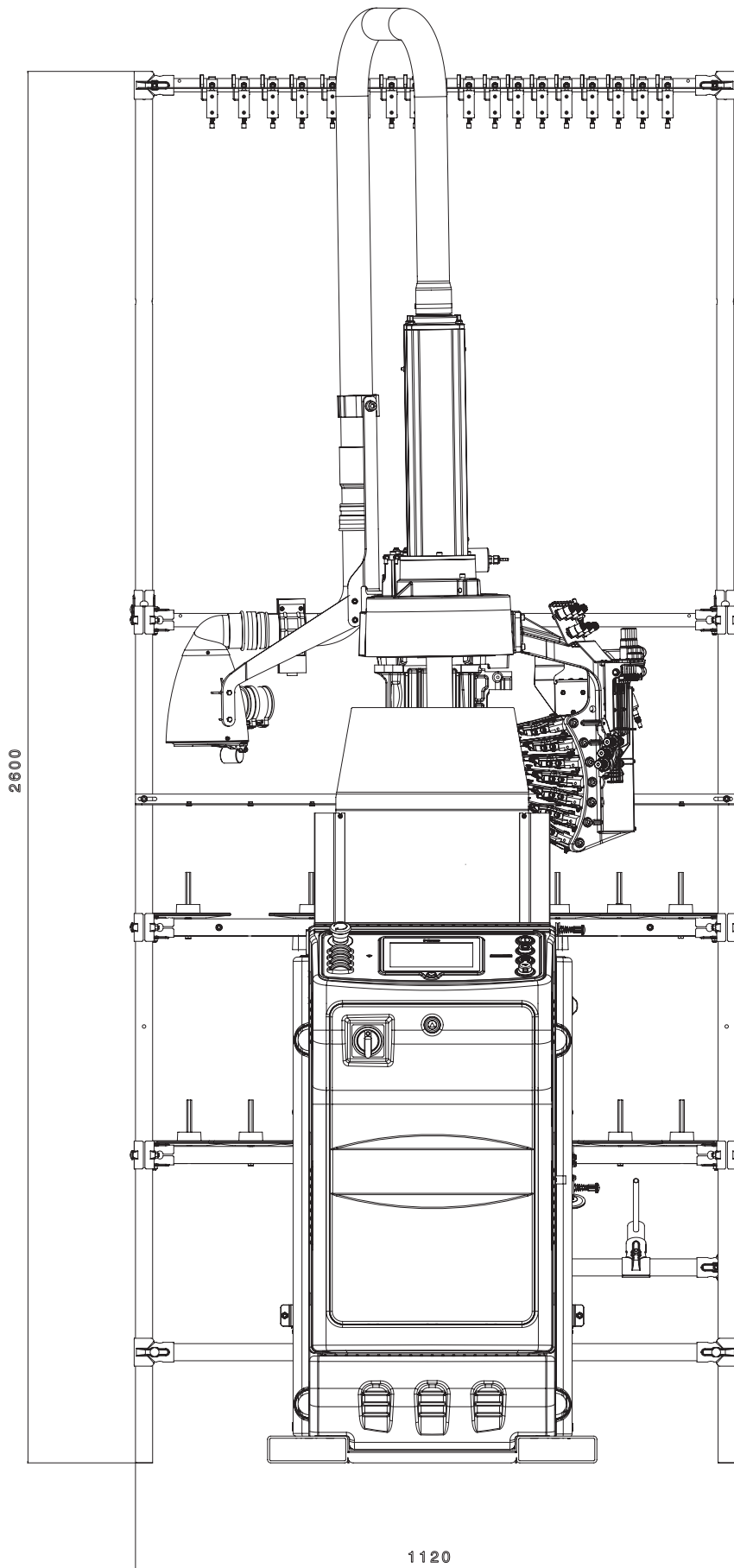


### VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

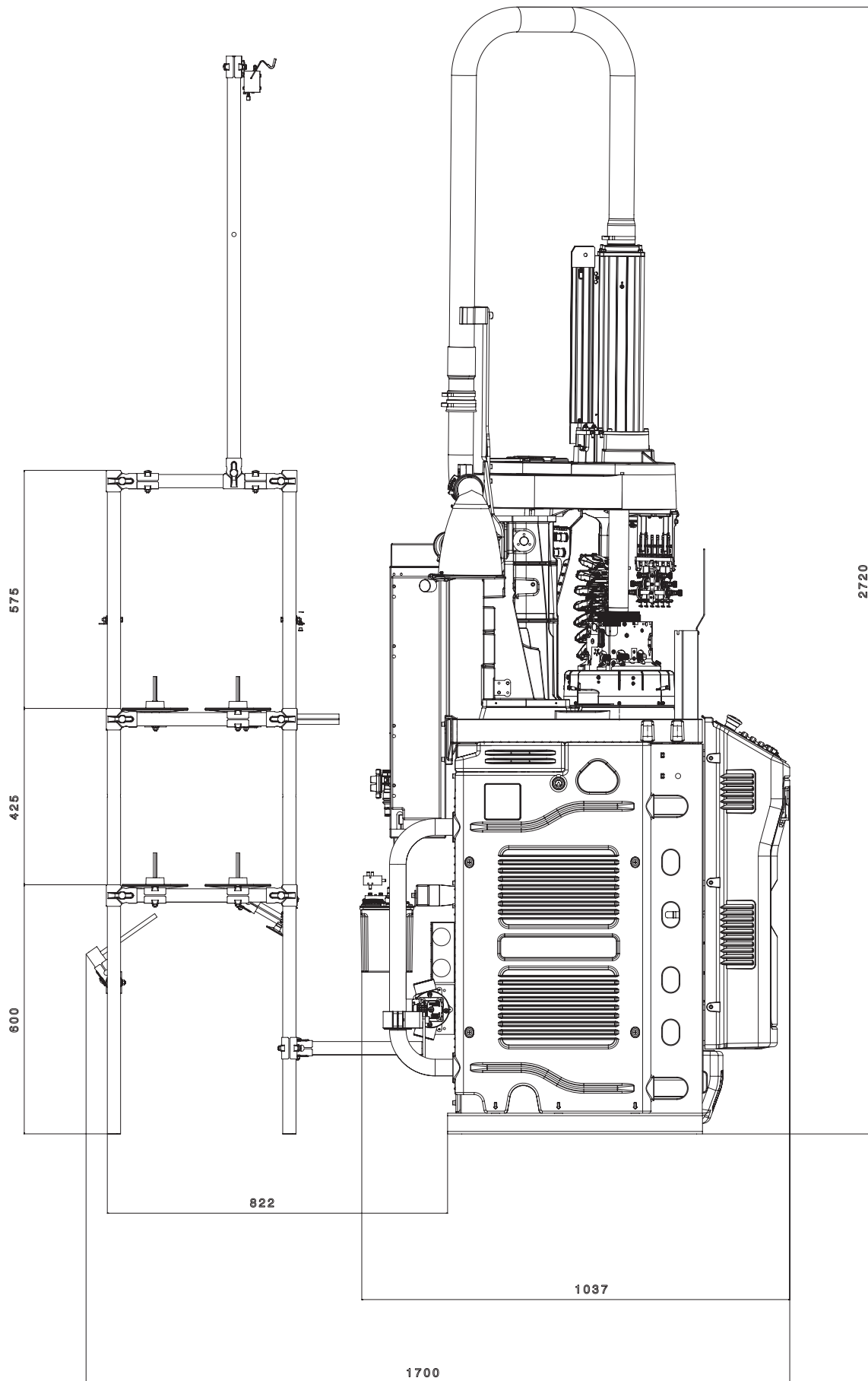


### VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



## VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

## ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.







**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com